

2:1와이어 제본기 사용설명서

Probind WS-5210



제본규격
A4



1회천공매수
20매



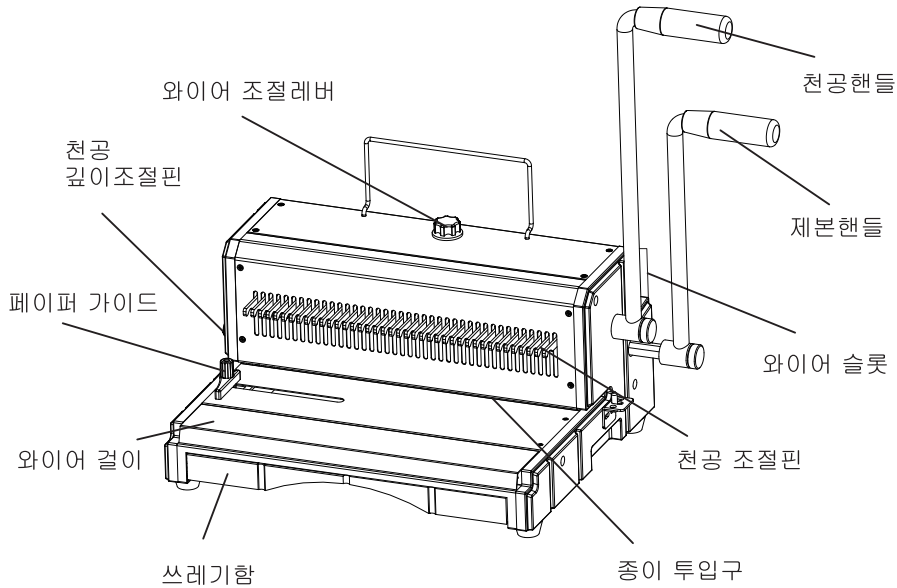
2:1와이어링
220매/25.4mm



천공깊이
3, 5, 7mm

Probind WS-5210

부분 명칭



제품명	Probind WS-5210
제품크기	500mm x 400mm x 495mm
제품무게	19 kg
1회천공매수	20매 (80g기준)
최대제본매수	220매 (25.4mm)
천공수	27홀
최대제본규격	A4
천공깊이조절	3, 5, 7mm

제품보증서

모델명 : Probind WS-5210 2:1와이어 제본기
 보증기간 : 20 년 월 일 ~ 20 년 월 일 까지
 (구입일로부터 1년)

구입처 : _____
 주소 : _____
 회사명 : _____ 부서 : _____
 판매자 : 카피어랜드(주) 우편번호 : 150-834
 주소 : 서울시 금천구 가산동 371-28 우림라이온스밸리 C동 207호
 전화 : 02)2026-0300 팩스 : 02)2026-0310
 담당자 : _____

보증규정

- 보증기간 개시일은 기기 납품일로부터 시작됩니다.
- 보증기간 내에 고객이 정상적으로 사용하던 중 기계의 결함으로 인해 고장이 발생한 경우에만 보상수리를 1년간 해드립니다.
- 아래 사항의 경우에는 무상수리 대상에서 제외됩니다. 유의하시기 바랍니다.
 (무상수리 제외시 유상수리해 드립니다.)
 - 첨부된 사용설명서의 설명을 준수하지 않은 사용자의 부주의에 의한 고장.
 - 고장의 원인이 본기기 이외에 외부요인에 의한 경우.
 - 고객이 기기를 임의로 개조, 분해하여 발생한 고장일 경우.
 - 구입 후 운반이나 이동시의 고장일 경우.
 - 본 보증서의 제시가 없는 경우.
 - 제본용 표지 대신 OHP필름을 사용한 경우. (고장 원인의 90%입니다.)
 - 1회 권장 천공 매수로 천공 작업을 해주세요. (무리한 천공은 고장의 원인이됩니다.)
 - 베어링, 기어, 칼날세트는 무상수리 기간에 포함되지 않습니다.
 (위 부속은 무리하게 쓰셨을때 파손되기 때문에 서비스 기간에서 제외됩니다.)
- 원격지 출장서비스를 행할 시에는 당사 예비규정에 의해 비용을 청구합니다.
- 본 상품에 대한 보증수리 이외에 수리비는 실비로 합니다.
- 본 보증서는 국내에서만 유효합니다.

애프터 서비스 신청

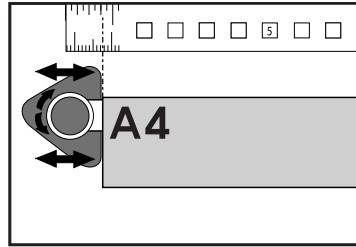
- 애프터 서비스 이용시 보증서를 요구할 수 있습니다.
 보증서의 제시가 없을 경우 무상수리가 불가능한 경우가 있습니다.
- 애프터 서비스는 택배 이용을 기본으로 합니다.
 택배 이용이 불가능한 경우에는, (50kg초과) 당사 애프터 서비스 센터를 방문하시거나, 기사 방문을 요청하실 수 있습니다. 기사 방문시 추가 요금이 청구될 수 있습니다.
- 무상수리 보증기간 경과 후의 정기점검 및 고장수리는 수리요청에 의해 실시하며 유상수리를 원칙으로 합니다.

A/S Tel : (031) 954-0090
 070-7833-0091
 070-7833-0092
 (031) 954-5400



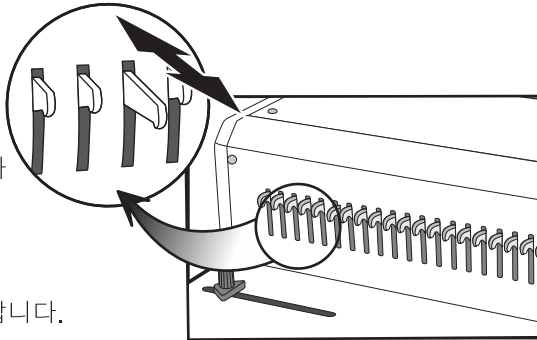
③ 페이퍼 가이드 조절하기

- ▶ 페이퍼 가이드를 조절해서 기준을 잡아 주세요.
(종이에 따라 기준점이 다름)



④ 천공핀 조절하기

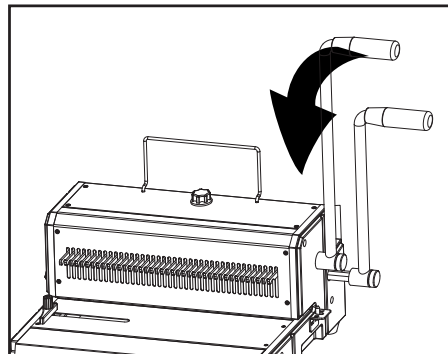
- ▶ 천공수 조절핀을 손으로 잡아 앞쪽으로 빼면, 그 천공핀에 위치한 부분은 천공이 되지 않습니다. 필요에 따라 조절하여 사용합니다.



⑤ 천공 하기

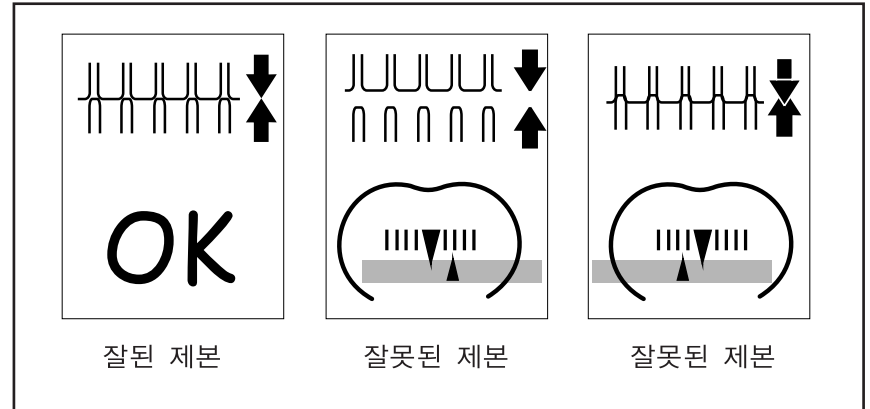
- ① 제본 할 서류에 맞게 페이퍼 가이드와 천공수 조절핀을 조절합니다.
- ② 1회 천공에 적당한 양의 서류를 가지런히 정리하여 투입구에 넣습니다.
- ③ 천공핸들을 내려 천공합니다.

- ※ 서류를 천공할 때에는, 반드시 테스트를 통하여 종이의 여백을 확인하세요.
- ※ 최대 천공매수 이상 천공하지 마세요.
- ※ 천공은 단 한차례의 천공으로 완료하세요.
(여러 번에 걸쳐 천공하지 마세요.)

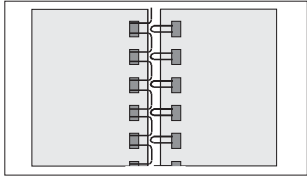


■ 잘된 제본이란?

사용하실 와이어 크기에 맞게 와이어 압착 조정 볼트를 조정하세요

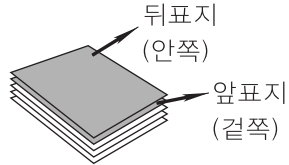
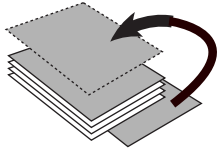


● TIPS



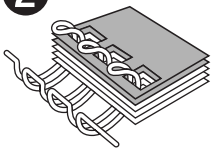
제본이 완성된 후 와이어의 오므려지는 부분이 제본 서류의 안쪽에 있으면, 한층 깔끔한 작업을 할 수 있습니다. 아래의 설명을 참고하세요..

1



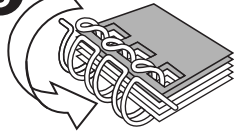
옆의 그림과 같이 서류를 가지런히 놓고, 제본할 면이 위로 향하게 한 후 뒤표지를 맨 앞쪽에 둡니다. 앞표지는 반드시 뒤표지 뒤에 있어야 합니다.

2



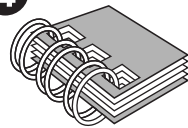
그대로 천공하고 제본합니다.

3



앞표지 앞에 있는 뒤표지를 뒤쪽으로 넘겨줍니다.

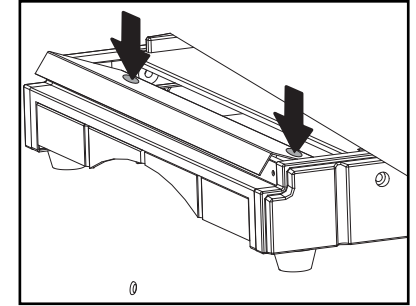
4



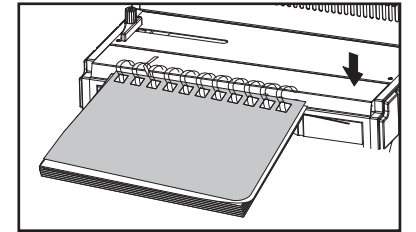
깔끔하게 제본이 완성됩니다.

⑥ 와이어 끼우기

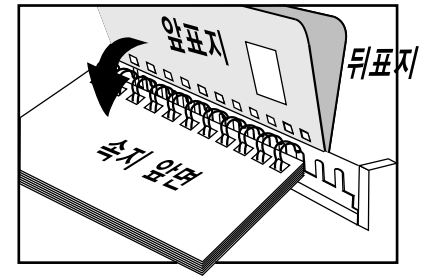
① 와이어 걸이를 눌러 사용하실 와이어를 걸어 놓습니다.



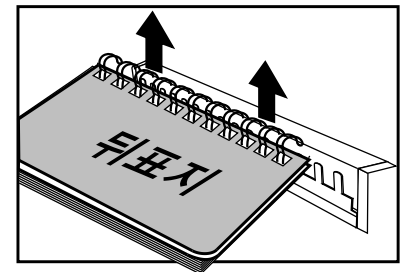
② 양 손으로 천공된 서류를 꺼냅니다.



③ 끼워놓은 와이어에 서류의 내지 뒷장부터 내지 앞장까지 끼워 넣으신 후 앞표지 뒷표지 순으로 끼워 넣어주세요.
(내지뒤→ 내지앞→ 앞표지→ 뒷표지)

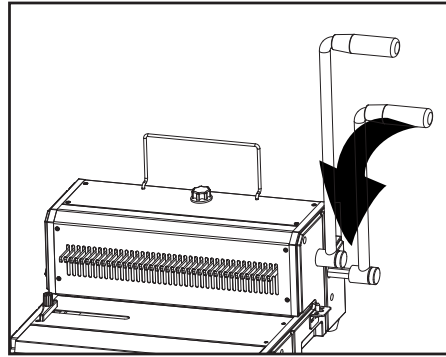


④ 와이어가 끼워진 서류를 와이어가 빠지지 않게 꺼냅니다.



⑦ 제본 하기

- ① 제본 조절나사를 돌려 사용할 와이어의 사이즈에 놓습니다.
- ② 제본할 서류를 프레스바 위에 둡니다.
- ③ 우측의 "와이어 제본핸들"을 내려 제본을 완성합니다.
(그림참조)

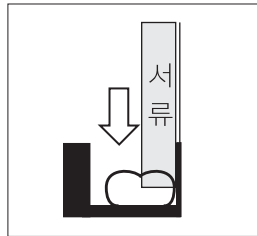


*이비클릭

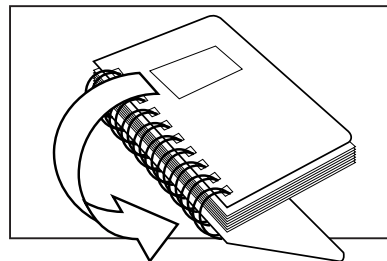
이비클릭 구입시 박스 안에 첨부되어 있던 플라스틱 기구를 이용해 링을 닫아 제본을 완성합니다.

- ▶ 와이어 슬롯 사용시 프레스바의 뒷면에 반드시 세워서 밀착시켜야 합니다.

※ 와이어의 벌어진 면이 바닥에 붙지 않으면 와이어가 조여질 때 고정이 되지 않아 제본된 와이어의 모양이 찌그러지게 됩니다.



- ④ 서류의 맨 위에 있는 뒤표지를 뒤로 넘겨주면 깔끔하게 제본이 완성됩니다.



⑧ 쓰레기 함 청소

- ▶ 기계 옆쪽에 있는 쓰레기통은 천공 후, 찌꺼기들이 모이는 곳입니다.
 - 1) 기계 오른쪽의 쓰레기 함을 꺼냅니다.
 - 2) 쓰레기 함 안의 찌꺼기를 쏟아내어 쓰레기 함을 청소합니다.
 - 3) 쓰레기 함을 다시 제자리에 넣습니다.
※쓰레기 함은 자주 청소해주세요.

주의 사항

1. OHP 필름을 천공하시면 고장의 원인이 되니 전용 표지를 사용하세요.
2. 습기가 많은 곳이나 직사 광선은 피해주세요.
3. 제본기에 충격을 주지마세요.
4. 제본기 위치 이동시 핸들을 잡고 옮기지 마세요.