

제품보증서

모 델 명 : Probind PB-5000S 천공 제본기
보증기간 : 20 년 월 일 ~ 20 년 월 일 까지
(구입일로부터 1년)

구 입 처 : _____

주 소 : _____

회사명 : _____ 부 서 : _____

판매자 : 카피어랜드(주) 우편번호 : 150-834
주 소 : 서울시 금천구 가산동 371-28 우림라이온스밸리 C동 207호
전 화 : 02)2026-0300 팩 스 : 02)2026-0310
담당자 : _____

보증규정

1. 보증기간 개시일은 기기 납품일로부터 시작됩니다.
2. 보증기간 내에 고객이 정상적으로 사용하던 중 기계의 결함으로 인해 고장이 발생한 경우에만 보상을 1년간 해드립니다.
3. 아래 사항의 경우에는 무상수리 대상에서 제외됩니다. 유의하시기 바랍니다.
(무상수리 제외시 유상수리해 드립니다.)
 - ① 첨부된 사용설명서의 설명을 준수하지 않은 사용자의 부주의에 의한 고장.
 - ② 고장의 원인이 본기기 이외에 외부요인에 의한 경우.
 - ③ 고객이 기기를 임의로 개조, 분해하여 발생한 고장일 경우.
 - ④ 구입 후 운반이나 이동시의 고장일 경우.
 - ⑤ 본 보증서의 제시가 없는 경우.
4. 원격지 출장서비스를 행할 시에는 당사 예비규정에 의해 비용을 청구합니다.
5. 본 상품에 대한 보증수리 이외에 수리비는 실비로 합니다.
6. 본 보증서는 국내에서만 유효합니다.

애프터 서비스 신청

1. 애프터 서비스 이용시 보증서를 요구할 수 있습니다.
보증서의 제시가 없을 경우 무상수리가 불가능한 경우가 있습니다.
2. 애프터 서비스는 택배 이용을 기본으로 합니다.
택배 이용이 불가능한 경우에는, (50kg초과) 당사 애프터 서비스 센터를 방문하시거나,
기사 방문을 요청하실 수 있습니다. 기사 방문시 추가 요금이 청구될 수 있습니다.
3. 무상수리 보증기간 경과 후의 정기점검 및 고장수리는 수리요청에 의해 실시하며
유상수리를 원칙으로 합니다.

A/S Tel : (031) 954-5400

제본기 전문회사
카피어랜드(주)

Punching Binding Machine

PB-5000S

MANUAL



카피어랜드(주)

구조 및 사양

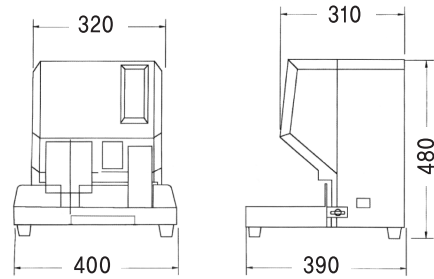
구조



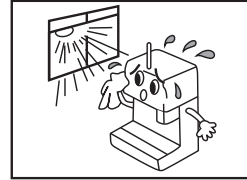
사양

제본소재 : 종이제품
 천공두께 : 5cm이하
 천공크기 : 7mm
 제본튜브크기 : 4mm
 천공깊이 : 2.5mm이내 조절가능
 사용전원 : 220V/50Hz
 천공사이즈 : 4 x 4mm
 제품크기 : 400X390X480mm
 제품무게 : 47kg

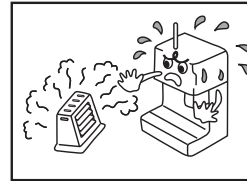
외관 치수



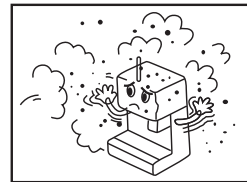
보관시 주의사항



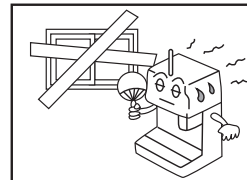
직사광이 있는곳에서 보관이나 작업을 피해주세요.



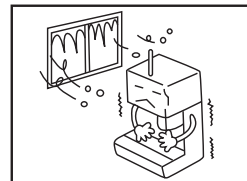
온도가 높거나 습도가 높은 곳은 피해주세요.
(작업 표준 온도는 0~40℃
작업 적정 습도는 RH30~85%입니다.)



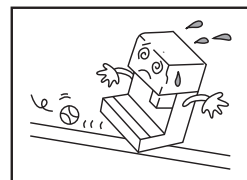
먼지가 많거나 진동이 심한 곳에서는 보관이나 작업을 피해주세요.



통풍이 안되는 밀폐된 곳에서의 보관이나 작업을 피해주세요.



기온이 너무 낮은 곳에서는 작업을 피해주세요.



작업면이 평평하지 않은 곳에서는 보관, 작업을 피해주세요.

고장 및 해결 방법

고 장	해 결 방 법
문서가 끝까지 천공이 되지 않고 자동으로 원위치로 돌아옵니다.	1. 천공칼을 갈아서 다시 사용하세요. 2. 천공칼 안의 종이 찌꺼기를 제거합니다. 3. 쓰레기 함의 종이 찌꺼기를 비워줍니다.
천공 후 핀박스 에서 나온 제본 핀의 길이가 제본물의 길이 보다 짧습니다.	핀박스에 남은 찌꺼기 핀이 내려온 것입니다. 새로운 제본핀을 핀 투입구에 넣어주세요.
천공칼이 삐뚤어져 있습니다.	새로운 칼날로 교체해 주세요.
천공핀이 기울어져 잘라졌거나, 핀박스에서 제본핀이 나오지 않습니다.	제본핀 투입구에 핀이 기울어져 들어가 있거나 제본핀이 밑부분 끝까지 들어가 있지 않습니다. 제본핀을 꺼내어 투입구에 곧게 다시 넣습니다.
천공 후 핀박스에서 나온 천공 핀이 너무 길거나 짧습니다.	기계 내부에 위치조절이 필요합니다. 저희 a/s센터로 연락주세요.
천공 중 장시간 경보가 울리면서 작동이 되지 않습니다.	전원의 전압이 낮습니다. (500W~1,000W 권장)

작 동 판

1. 램프 부분

- 예열등, 작업등

전원을 켜면 예열등(적색)이 켜지고 예열이 끝나고 제본을 시작할 수 있으면 작업등(녹색)이 켜집니다.

- 경보등

천공칼이 무뎠거나 오작동시 경보등이 반짝거림과 동시에 경보음이 울립니다.

2. 천공 부분

- ▲ 상승 버튼

이 버튼을 누르면 천공칼이 돌아가며 올라갑니다.
천공칼이 끝까지 올라가 있는 경우는 제자리에서 돌아가기만 합니다.

- ▼ 하강 버튼

이 버튼을 누르면 천공칼이 내려갑니다.
정확한 천공 위치를 확인할 때 사용합니다. 위치 확인시 천공칼이 내려갈때, 천공칼이 제본물에 닿지 않도록 주의하세요.

- 동작 버튼

동작 버튼을 누르면 천공칼이 하강하여 천공된 후, 원위치로 돌아오며, 동시에 제본튜브가 녹아 천공 부분이 제본됩니다.

3. 제본 부분

- 돌아가기 버튼

작업 중 갑자기 작업을 중지해야하는 상황이 생겼을때 누릅니다.
돌아가기 버튼을 누르면 천공칼이 초기상태(올라감)로 복귀됩니다.

- 휴교정 버튼

예열등이 꺼지면 예열이 완료된 상태이므로 제본이 가능합니다.
휴교정 버튼을 누르면 제본침이 내려와 천공구멍에 맞춰집니다.

- 자동 버튼

제본침이 천공 구멍에 맞춰졌을때 누릅니다.
이 버튼을 누르면 기계가 자동으로 제본을 합니다.
제본이 끝난후, 제본침은 원래위치로 되돌아갑니다.

자동경보

천공칼이 무뎠거나 오작동시 경보 지시등이 반짝거림과 동시에 경보음이 울립니다.

Punching Binder PB-5000S

예열 작업 경보



OFF ON

천공기 사용 방법

1. 준비 작업

- ① Rubber Pad의 위치를 확인합니다. (▼ 하강 버튼)
- ② 천공핀은 기계 가장 윗부분에 있는 천공기 투입구에 꽂아 놓습니다.
- ③ 전원코드가 잘 연결되어 있는지 확인합니다.
- ④ 천공칼 칼틀에 잘 고정되어 있는지 확인합니다.
- ⑤ 작업대의 위치가 잘 고정되어 있는지 확인합니다.

Tip
 제본핀은 PB시리즈 전용 제본핀을 사용하세요.
 일반 제본핀을 사용시면 고장의 원인이 될 수 있으며, 일반 제본핀의 사용으로 인한 고장은 무상수리기간에도 유상으로 a/s 해드립니다.

2. 제본 작업

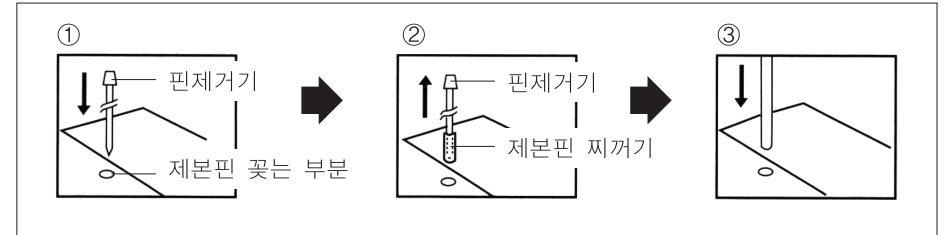
- ① 초기화 :
 - 전원을 켜면 예열 지시등(적색)이 켜지면서 예열이 시작됩니다. 약 7분 정도가 지나 예열시스템이 일정한 온도로 올라가 예열이 완료되면 예열등(적색)이 꺼지고 작업등(녹색)이 켜지면서 제본 대기 상태가 됨을 알려줍니다.
- ② 천공 작업 :
 - 천공할 제본물을 가지런히 모아 천공 칼 아래 부분에 놓고 '▼' 하강 버튼을 천천히 눌러 천공 위치를 확인합니다. 이 때는 제본물과 천공 칼이 닿지 않게 합니다.
 - '동작' 버튼을 누르면 천공이 되면서 핀박스에서 제본물의 천공 높이에 맞는 제본핀이 잘라져 나옵니다.

Tip
 ☆ 작업대는 작업대와 칼날이 닿지 않도록 설치하여 주세요.
 ☆ 칼날을 바꿀 시에는 반드시 '잠금버튼'을 눌러 모든 작업이 정지된 후에 교환 해주세요.
 ☆ 칼날에 쓰레기를 없애고, 튜브를 넣어 가열합니다.

- ③ 제본 작업 :
 - 천공 작업 후 천공된 구멍에 이물질이 없게 깨끗이 합니다.
 - 핀박스에서 나온 제본핀을 천공된 구멍에 끼우고, 제본침 아래로 이동한 후 출고정 버튼을 누릅니다.
 - 제본침이 제본핀 안으로 끝까지 들어가면 "자동" 버튼을 누르고, 제본을 시작합니다. 약 5초 후, 제본이 끝나면 제본침은 원위치로 돌아갑니다.

제본핀의 교환

- ① 핀 제거기를 기계 윗부분 (재본핀 꽂는 부분)에 넣습니다.
- ② 꽂아 놓은 핀제거기로 살짝 눌러 위로 당기면 기계 안의 남은 제본핀 찌꺼기가 매달려 나옵니다.
- ③ 새로운 제본핀을 기계의 밑부분까지 꽂아 넣어 사용합니다.



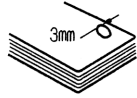
안전 주의 사항

- ① 작업시 천공 부분에 손을 다치지 않도록 유의합니다.
- ② 칼날 회전시 칼날을 만지지 않습니다.
- ③ 바로 천공한 칼날은 화상의 위험이 있으므로 손으로 만지지 마세요.
- ④ 칼날을 바꿀 경우에는 반드시 전원을 끈 상태에서 칼날을 교체하여야 합니다.
- ⑤ 손으로 상하 가열관을 절대 만지지 마세요.

천공시 주의사항

- 사고 방지를 위하여 기계운행 중 안전 카바 밑으로 손을 넣지 마세요.
- 아래 ①~⑤의 상황에서 천공 제본하시면 칼날이 쉽게 마모되거나 자동 검사 기능이 손상될 수 있으니 피하여 주십시오.

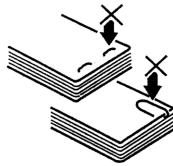
① 압착부위가 제본물 끝에서 3mm 미만일 경우.
(천공깊이가 3mm 이상이 되어야 합니다.)



② 제본면이 구부러져 있는 (평평하지 않은) 경우.
(구부러진 부분을 눌러서 펴거나 평평하게 한 후 천공하세요.)



③ 클립이나 단단한 물건이 있는지 확인하고 천공 제본하세요.



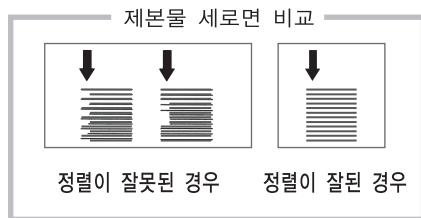
④ 접착 제품 위나 우표 위에 제본하지 마세요.



⑤ 이미 제본한 부분 위로 제본하지 말아주세요.



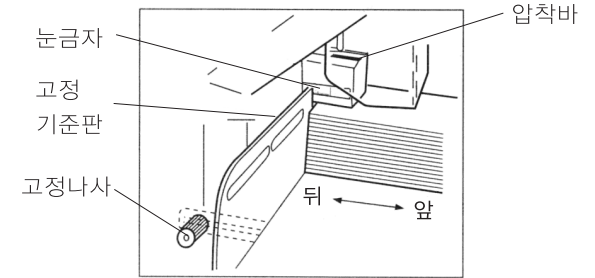
천공 제본 과정 중 아래와 같이 반달 모양의 찌꺼기가 생기는지 확인하여야 합니다.



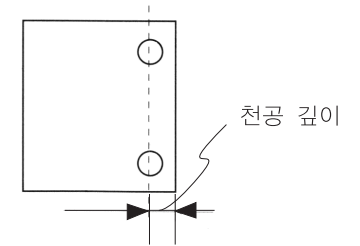
제본 위치 설정

고정기준판을 앞뒤로 밀어 제본 할 위치에서 고정 나사를 조입니다.

제본이동범위 : 0~20mm



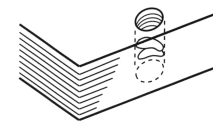
천공 깊이란?
종이끝부터 천공의 중심까지의 거리를 말합니다.



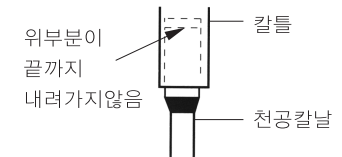
"제본 경보" 등이 깜박일 경우에는..

제본과정 중 불이 깜박여 고장이 생겼음을 알려줍니다.
아래 그림과 같은 고장시 제본핀을 제거해 주세요.

찌꺼기가 전공핀 안에 남아 있는 경우



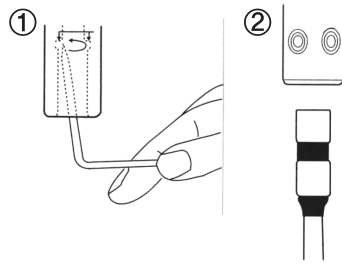
천공칼이 틀에 완전히 끼워지지 않은 경우



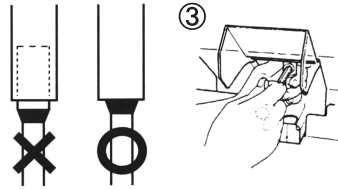
1. 칼날 끼우는 방법

- ① 구입시 포함되어 있던 뾰족한 금속으로 칼틀 내의 이물질 제거합니다.
- ② 칼을 칼틀에 맞춥니다.

칼을 칼틀에 맞출때 "찰칵"하는 금속 부딪히는 소리가 나면 알맞게 칼이 끼워진 것입니다.

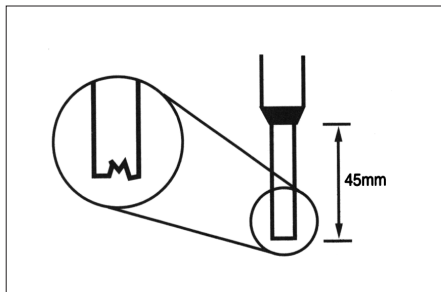


- ③ 칼날이 전부 들어간 후 나사를 조입니다.
- ④ 안전카바를 내리고 전원을 켜 후, "상승" 버튼을 누르면, 칼이 원위치로 돌아갑니다.

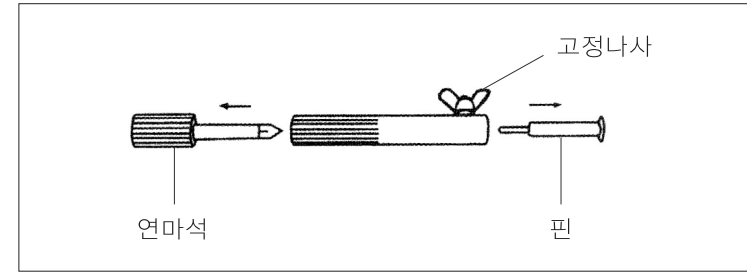


2. 칼날의 교환 방법

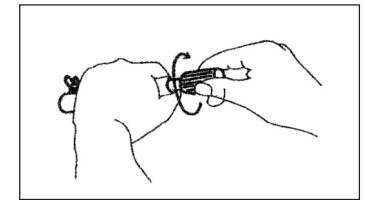
- ① 천공시 천공칼이 내려가지 않거나 정지되었을 때에는 신속하게 "잠금" 버튼을 누르거나 전원 스위치를 꺼야합니다.
- ② 좌측의 경우 천공칼을 교환해 주세요. 최대 천공 두께는 45mm입니다.
- ③ 평균 천공을 50번정도 하신 후 칼을 한번씩 갈아주세요.



3. 칼날을 연마 하는 방법

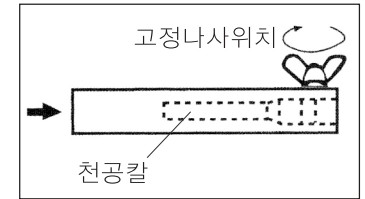


- ① 고정나사를 풀고 핀과 연마석을 꺼냅니다.
- ② (그림 1)과 같이 연마석을 넣어 오른쪽으로 5~6회 돌려줍니다. 과도한 힘은 칼날을 변형시키거나 파손시킬 수 있습니다.
- ③ 사용하시던 칼날의 길이가 45mm 정도가 되면 새 칼날로 교환하여 사용하세요. (그림2)
- ④ 50회 정도 천공 후에는 Rubber Pad를 60도 정도의 각도로 돌려서 사용하세요.

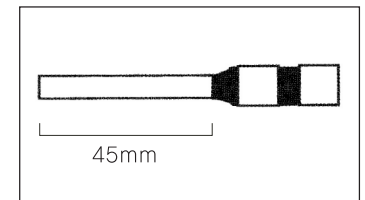


(그림 1)

5. 칼날의 길이가 짧으면 문서 천공이 끝까지 되지 않습니다. 이때는 새 칼날로 교환하여 사용하세요.
6. 쓰레기통 안에 쓰레기는 자주 비워주세요.



(그림 1-1)



(그림 2)